

Produktsicherheitsinformationen

SCHULTE Lagertechnik - Doppel-Anbauregal Stecksystem, MULTIPlus250, 3000x1000x(2x500) mm, 14 Böden, verzinkt

Hersteller/Verantwortliche Person: Gebrüder Schulte GmbH & Co. KG, Zum Dümpel 22, 59846
Sundern, Deutschland
E-Mail: info@schulte-onlineshop.de

Bitte beachten Sie die technischen Daten der Artikel!

Artikelnummer: 658786

Sicherheitshinweise:

- Sicherstellen, dass das Produkt gemäß den Anforderungen der Produktsicherheitsverordnung entworfen und hergestellt wurde.
- Bereitstellung klarer Anweisungen und Sicherheitsinformationen in einer leicht verständlichen Sprache.
- Regelmäßige Überprüfung der technischen Unterlagen zur Nachweisführung der Produktsicherheit.
- Bei Feststellung von Sicherheitsproblemen, unverzüglich geeignete Korrekturmaßnahmen ergreifen.
- Benachrichtigung der Verbraucher und Marktüberwachungsbehörden im Falle eines als gefährlich eingestuftes Produkts.