

IC Intracom Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable)

Notebook Case - Black - Three Year Warranty - Notebook-Tasche - 43.2 cm (17")

Gruppe	Taschen / Tragebehältnisse
Hersteller	IC Intracom
Hersteller Art. Nr.	421560
EAN/UPC	0766623421560



Beschreibung

Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable), Notebook Case, Black, Three Year Warranty - Notebook-Tasche - 43.2 cm (17")

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	Manhattan Empire Laptop Bag 17.3", Clamshell design, Accessories Pocket, Shoulder Strap (removable), Notebook Case, Black, Three Year Warranty - Notebook-Tasche
Produkttyp	Notebook-Tasche
Produktmaterial	93% Polyester, 7% PVC
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	43 cm x 33 cm x 8 cm
Gewicht	900 g
Notebook-Kompatibilität	43.2 cm (17")
Funktionen	Gepolsterter Schulterriemen, gepolstertes Notebook-Fach, wasserfest, verschleißfest
Tragegurt	Schultertragriemen

Ausführliche Details

Allgemein	
Produkttyp	Notebook-Tasche
Produktmaterial	93% Polyester, 7% PVC
Breite	43 cm
Tiefe	33 cm
Höhe	8 cm
Gewicht	900 g
Notebook-Kompatibilität	43.2 cm (17")
Abmessungen für Notebook-Kompatibilität	42 cm x 32 cm x 6.5 cm

Zusätzliche Fächer	3 Stifthalter, Visitenkarten, persönliche Gegenstände, Aktenordner
Funktionen	Gepolsterter Schulterriemen, gepolstertes Notebook-Fach, wasserfest, verschleißfest
Tragegurt	Schultertragriemen
Verschlussart	Reißverschluss
Material des Innenfutters	100% Polyester, geschäumtes Polyethylen (EPE)
	Herstellergarantie
Service und Support	Begrenzte Garantie: - 3 Jahre

Technische Daten © 1WorldSync. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.